

ModelPlace – Anwendungshinweise & Tipps

1 Scan-Daten richtig vorbereiten

- Scandaten so kurz wie möglich, aber so lang wie nötig beschneiden. Keine unnötigen palatinalen oder lingualen Bereiche belassen.
- In Exocad stets eine Modellhöhe von 35 mm einstellen – gewährleistet korrekte Passung und Artikulationsposition auf 0.

2 Einschappen & Handhabung

- Modelle vorzugsweise über dorsal einschappen.
- Das vordere Loch ist konstruktiv integriert und in der Regel am stabilsten.

3 Artikulation & Stützstift

- Bei Durchdringungen im Scan kann der Stützstift nicht exakt auf 0 stehen.
- In diesem Fall wie bei klassischen Gipsmodellen im Artikulator entsprechend einschleifen.

4 3D-Druck – Wichtige Hinweise

- Modelle ohne Supports oder Schattenstrukturen drucken (Ausnahme: konstruktiv notwendige Überhänge).
- Modelle direkt flach auf der Druckplatte platzieren.

5 Wenn Modelle zu eng sitzen

- Mögliche Ursachen: Materialschrumpfung oder zu starke Bottom-Layer-Belichtung (Elefantenfuß).
- Leichte Nacharbeit mit feinem Schleifpapier möglich.
- Für zukünftige Drucke Druckparameter im Slicer anpassen (Belichtung / Schrumpfung berücksichtigen).

Weitere Fragen? www.shaper-place-thiele.de

E-Mail: info@shaper-place-thiele.de | WhatsApp (dringend): 0160 1283514