

ModelPlace – Pflege- & Anwendungshinweise

Materialinformation

Die Modellaufnahmeplatten bestehen aus hochwertigem ABS-Kunststoff. ABS wurde bewusst gewählt, da es sehr formstabil, stoß- und schlagfest sowie hitzebeständig ist. Trotz der hohen Belastbarkeit handelt es sich um einen technischen Kunststoff, der sachgemäß behandelt werden sollte.

Umgang mit Hitze

- Nicht aus nächster Nähe mit dem Abdampfer behandeln
- Keine punktuelle, direkte Hitzeeinwirkung
- Dauerhafte direkte Sonneneinstrahlung vermeiden

Chemikalienkontakt vermeiden

- Kein Kontakt mit Monomer
- Kein Kontakt mit Sekundenkleber (Cyanacrylat)
- Keine aggressiven Lösungsmittel oder stark chemisch aktive Substanzen



Wichtiger Hinweis beim Schütten & Abdampfen

Vor dem Schütten von Prothesen, Abdampfen oder intensiven Reinigungsprozessen muss das 3D-gedruckte Modell immer von der Modellaufnahmeplatte gelöst werden. Erst nach Abschluss der Arbeiten wird das Modell wieder in den Artikulator eingesetzt. Dies schützt Aufnahmeplatte, Magnet- und Passflächen sowie die Maßhaltigkeit des Systems.

Hinweis zu den schwarzen Positionierungs-Pins

Die drei schwarzen Pins dienen der exakten Positionierung. Sollte sich ein Pin lösen, kann er bei Bedarf mit einem kleinen Tropfen Sekundenkleber wieder in das vorgesehene Loch eingesetzt werden.

Wichtig: Bitte nicht vollständig mit Sekundenkleber einkleben. Falls ein Pin beschädigt wird (z. B. durch versehentliches Anfräsen), soll er sich rückstandsfrei wieder entnehmen lassen, um problemlos ersetzt werden zu können.

Reinigung

- Mit mildem Reinigungsmittel und Wasser säubern
- Keine aggressiven Reiniger verwenden
- Nicht im Ultraschallbad reinigen